Kleemann │ Trois trains d'installations sont en service au cœur de la jungle de Guyane

Les installations massives de Kleemann ont été transportées via la rivière Mazaruni jusqu'aux deux carrières situées en plein cœur de la Guyane. Trois trains d'installations PRO de Kleemann y préparent le granite.

En pleine jungle, dans une région où l'accès par voie fluviale ou aérienne est extrêmement difficile, les machines doivent être particulièrement efficaces et fiables. Trois trains d'installations ont donc été progressivement acheminés vers la région de Bartica en Guyane. L'accès difficile au lieu d'intervention et le granite dur et très abrasif constituent ici un défi.

Machines puissantes pour des conditions difficiles

Les trois trains d'installations sont composés respectivement d'un puissant concasseur mobile à mâchoires MOBICAT MC 120 PRO, du concasseur mobile à cône MOBICONE 110 PRO et de l'installation de criblage de classification MOBISCREEN MSC 953 EVO. Les installations traitent la roche dans différentes granulométries qui sont principalement employées pour le développement des infrastructures en Guyane.

Sur le concasseur à mâchoires, le granite est alimenté dans une taille de 0 à 600 mm. Le concasseur à cône installé en aval broie et forme le matériau, puis le transmet au crible qui extrait alors trois produits finaux classifiés : 0-8 mm, 8-12 mm et 12-19 mm. Les granulats de grande taille (19-45 mm) sont réalimentés dans le concasseur à cône par le biais du convoyeur de retour des surclassés. Ce retour continu assure l'exploitation de la matière première et une très bonne qualité du produit final.

Processus de travail efficace et intelligent pour des produits de haute qualité

L'un des avantages de ces trains d'installations est l'interconnexion intelligente des machines. Chaque machine fonctionne de manière autonome, mais transmet en cas de dérangement ou de surcharges des signaux aux machines installées en amont et en aval. Cette régulation automatique permet un processus sans problème. Le système d'alimentation continue (Continuous Feed System, CFS) garantit que chaque machine est alimentée de manière à réduire l'usure et à maximiser les performances. « Grâce à la régulation automatique, toutes les neuf machines sont chargées de manière homogène. En fait, il n'y a jamais d'immobilisation involontaire des machines », rapporte Brian Tiwarie, directeur de la société BK Group. « De plus, la qualité du produit final est décisive pour nous et avec les installations Kleemann, nous obtenons des résultats exceptionnels. »

L'expérience et la fiabilité ont convaincu

La société BK Group a décidé il y a trois ans d'acquérir son premier train d'installations de Kleemann. Avant de prendre leur décision, ils avaient discuté avec d'autres entreprises des expériences de ces dernières et avaient également visité l'usine Kleemann de Göppingen. Dans les années qui ont suivi, d'autres trains d'installations ont été mis en place avec pour objectif de produire deux millions de tonnes de granulats par an.

L'entreprise est très satisfaite de la qualité du produit final et de la faible consommation de carburant. « Sur ce site où tout doit vraiment être acheminé par voie fluviale de manière très complexe, une importante consommation de carburant et l'achat de pièces de rechange engendrent des coûts supplémentaires en raison des transports. Concernant ces deux aspects, nous sommes très satisfaits des installations Kleemann », rapporte le directeur. Kleemann et le distributeur régional du Wirtgen Group, Resansil, apportent leur soutien en assurant un service fiable malgré les difficultés d'accès.

Données et faits :

Matériau d'alimentation : Granite

Taille d'alimentation : 0 à 600 mm

Produits finaux : 0-8 mm, 8-12 mm, 12-19 mm

Puissance : Jusqu'à 220 t/heure par train d'installations,   
total : env. 5 000 – 7 000 t/jour (10 heures par jour)

**Photos :**



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR  
L'un des trois trains d'installations, composé d'un concasseur à mâchoires, d'un concasseur à cône et d'une installation de criblage de classification de Kleemann, prépare le granite dans la carrière.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_1  
Les installations Kleemann ont été acheminées dans la jungle guyanaise via la rivière Mazaruni.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_2  
Trois produits finaux classés sont réalisés avec un train d'installations.



KL\_PRO-Line\_Guyana\_PR\_3  
Brian Tiwarie, directeur de la société BK Group, est particulièrement satisfait de la haute qualité du produit final grâce aux installations Kleemann.

Remarque : Ces photos ne sont que des aperçus. Pour une intégration dans des publications, veuillez utiliser les photos en résolution 300 dpi qui sont à votre disposition en téléchargement.

Pour plus d'informations, contacter :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com